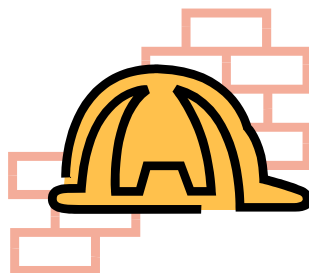







Construyendo Seguridad en UBE



 En Castellón en **1967** nace la compañía con el nombre **PROQUIMED**. Su objetivo producir **Caprolactama** (monómero del Nylon-6) y **Sulfato amónico**. Forma parte del grupo **PETROMED**. Propiedad de **ESSO** y **BANESTO**.




 En **1975** **ESSO** vende su participación a **BANESTO**.

 En **1991** **BANESTO** vende el grupo **PETROMED** a **British Petroleum**.


 En **1997** **British Petroleum** vende **PROQUIMED** al grupo **UBE Industries**, multinacional japonesa de la química y el plástico. La compañía cambia de nombre por el de **UBE Corporation Europe (UCE)**.



En **38 años** de andadura la empresa:

-  Ha cuadruplicado su producción inicial.
-  Ha diversificado, produciendo una amplia variedad de abonos, introduciéndose en el mundo de la química fina (**Hexanodiol, Pentanodiol, Policarbonatodiol**) y los plásticos (**nylon-6 y copolímeros**)
-  Sus estándares han pasado de ser los de una compañía americana a los de una compañía japonesa.



 Actualmente la empresa en Europa cuenta con **300 empleados (12.000 en el mundo)**. Sus centros de trabajo se encuentran en **Castellón – centro productivo -, Madrid y Düsseldorf.**

 **Trabajadores diarios en la Planta:**

- Propios: 100 empleados.
- Contratistas: 140 contratistas (media) con puntas de 300.

 Tiene un **Servicio de Prevención Mancomunado** junto con BP Refinería de Castellón.

 El **Sistema de gestión de la Seguridad** se encuentra integrado con el de Calidad y con el de Medio Ambiente.



➤ **Elevado inventario y manejo de productos peligrosos:**

- Inflamables: Tolueno / Ciclohexano
- Tóxicos: Amoniaco
- Corrosivos: Oleum



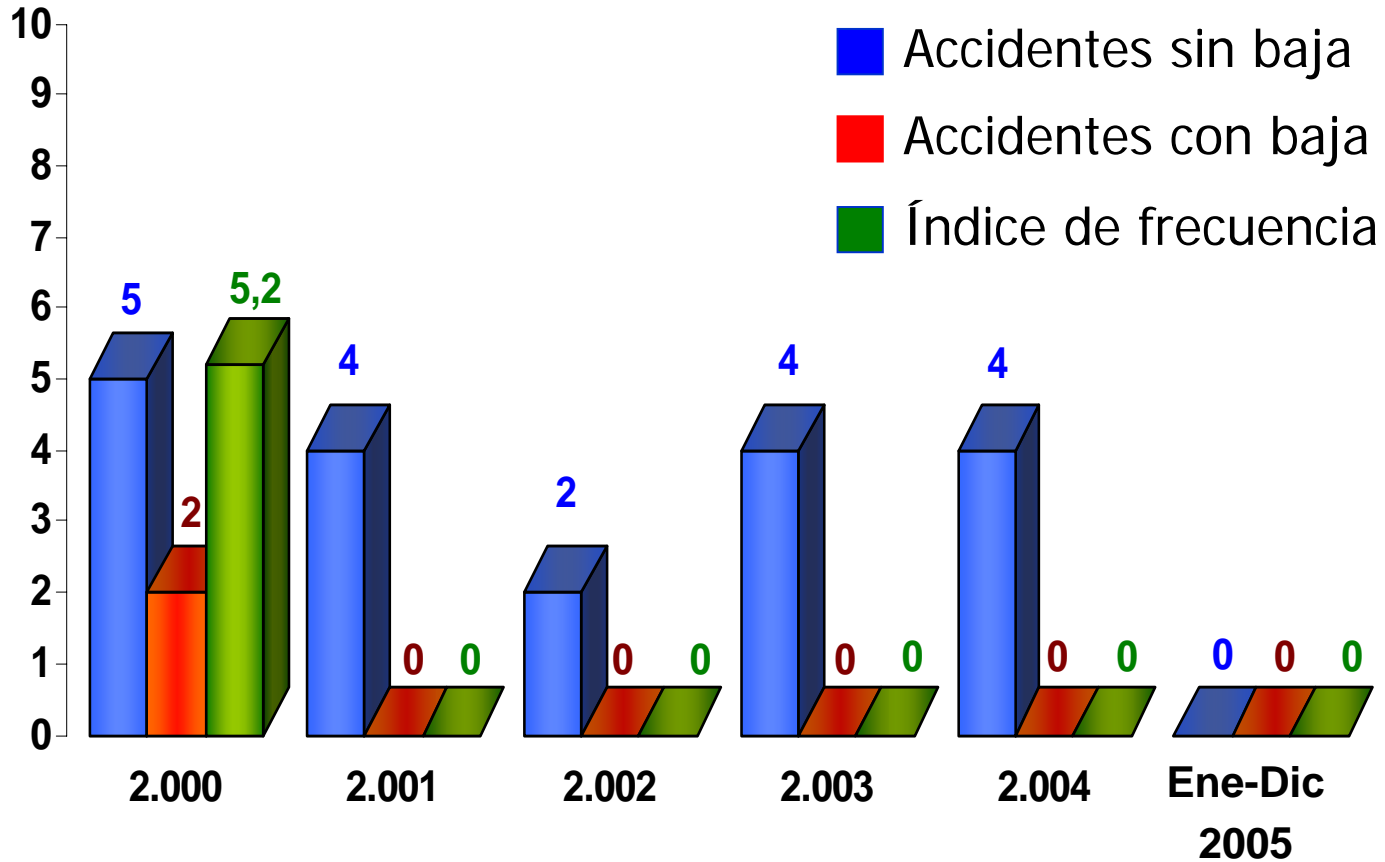
➤ **Procesos a altas presiones y elevadas temperaturas:**

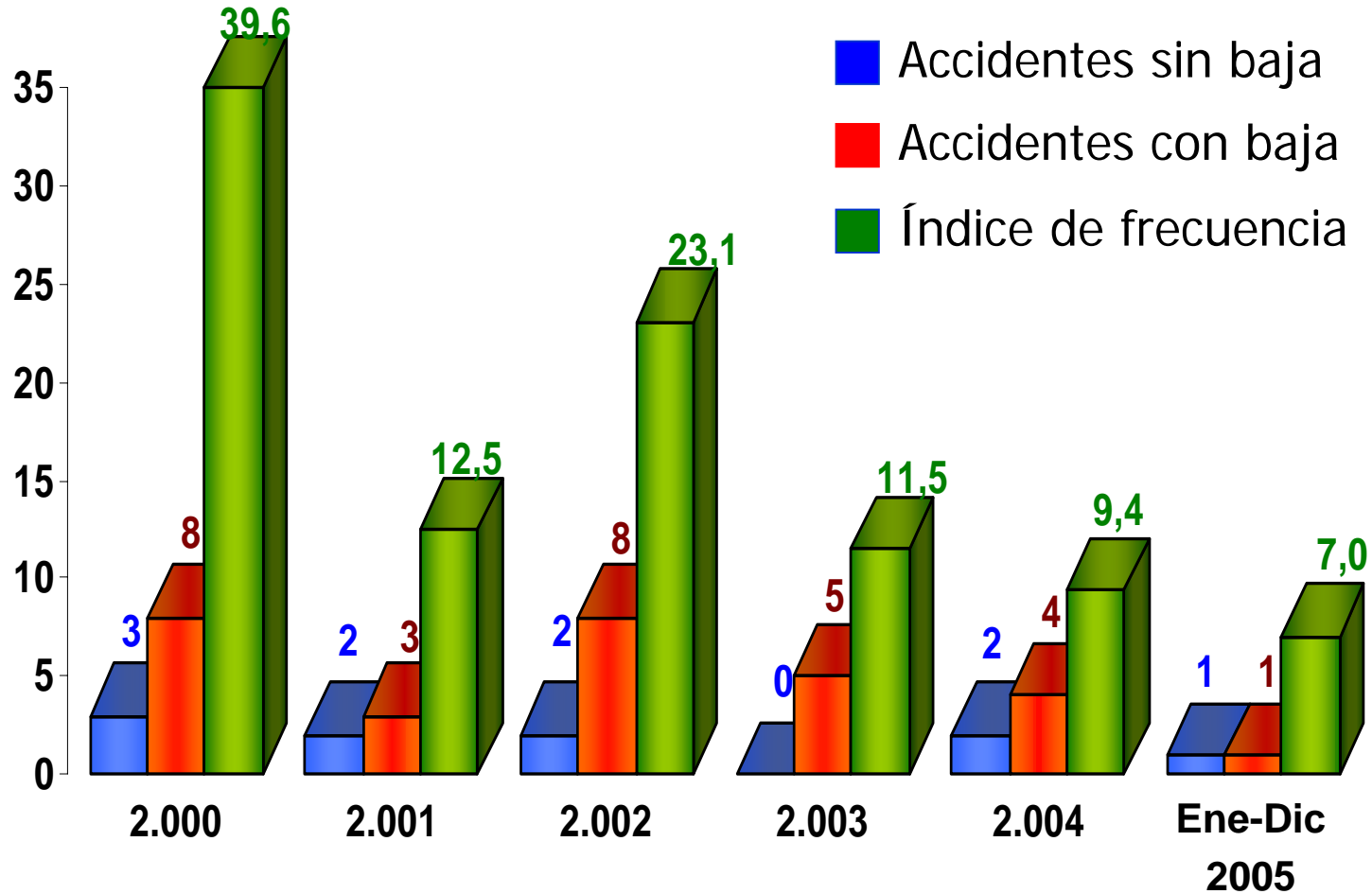
- Oxidación de Ciclohexano a 160°C y 9 Kg/cm²g
- Hidrogenación de Hexanodiol a 300 Kg/cm²g
- Producción de vapor recalentado a 65 Kg/cm²g y 400°C
- Fabricación de Oleum

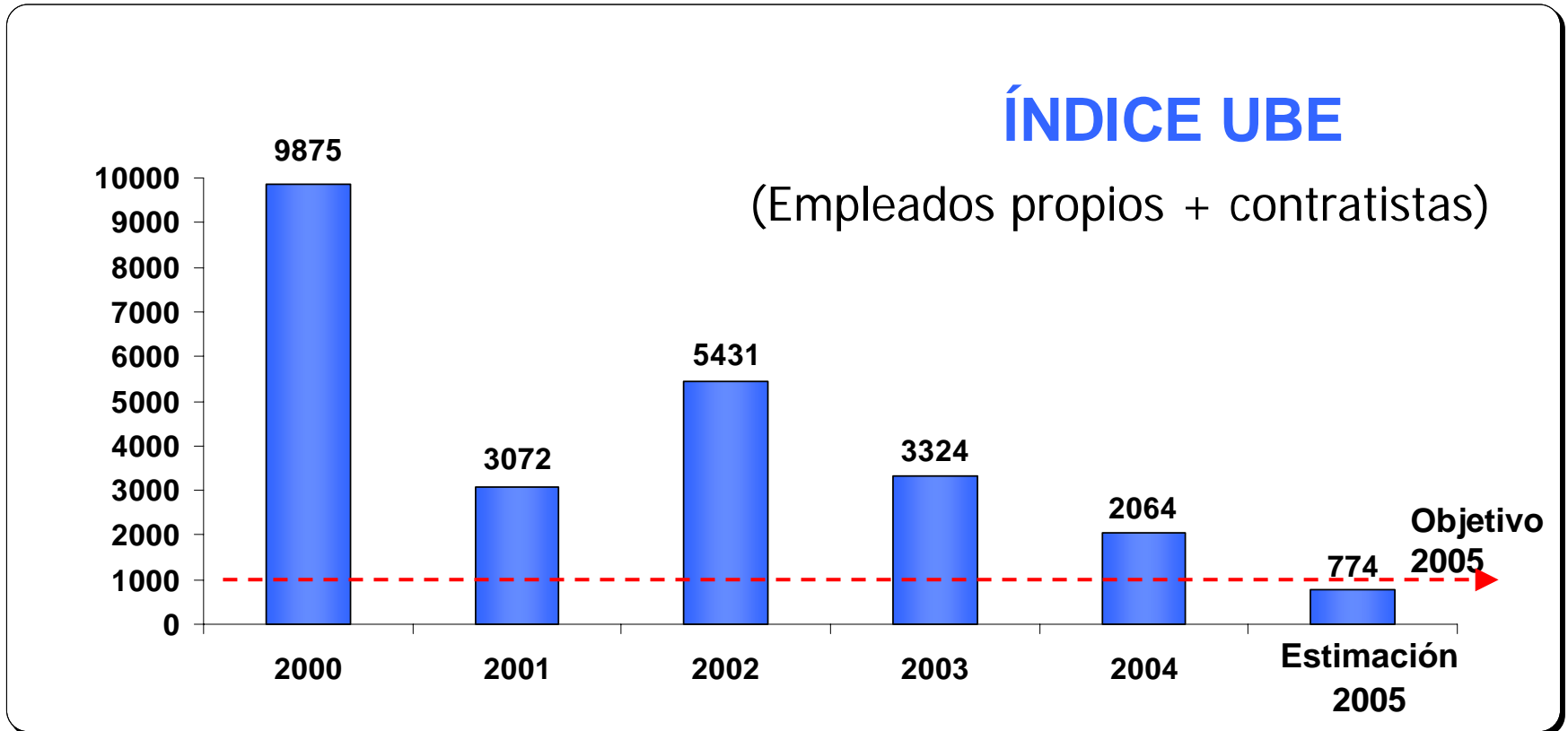


- La continuidad del Negocio exige el mantenimiento de los **estándares más elevados en Seguridad** en todos los niveles.










$$\text{Índice} = \frac{\text{Índice de frecuencia Accidentes con baja} * 500 + \text{Índice de frecuencia Accidentes sin baja} * 100}{1000}$$



- Las actividades relacionadas con la **Seguridad** están consideradas como una **parte importante** del negocio. 
- El principio básico es que **Todos los Accidentes pueden ser prevenidos**.
- La Seguridad forma parte de las responsabilidades básicas** de cualquier persona de la Compañía. (La evaluación del empleado y los objetivos tienen en cuenta los resultados de seguridad y el desempeño relacionado con ésta).
- UBE participa con interés en **organizaciones Nacionales e Internacionales de Seguridad** y colabora también con las autoridades en todas las actividades cuyo objetivo es **minimizar el riesgo** a Personas.

Son considerados una pieza clave :

Como responsables de la seguridad de su grupo:

1. informan **de los riesgos** en el puesto de trabajo
2. promueven el **análisis de riesgos**

K.Y.T. **K**iken – **Y**ochi – **T**rainig (peligro-reconocimiento-entrenamiento)

ANÁLISIS RIESGOS PRODUCCIÓN

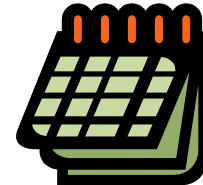
3. lideran las **reuniones de seguridad** en sus grupos
4. participan de forma activa en la **promoción** de una determinada **conducta de seguridad**

OPS **Supuestos de seguridad** **Inspecciones de seguridad** **HAZOP**



Apoyo:

1. **Evaluación** continua de riesgos
2. **Manual** de seguridad.
3. **Formación**. El año pasado dedicamos **4.870 horas** a formación entre empleados propios y contratistas.
4. **Asesoramiento** del Grupo de seguridad
5. **Concursos** anuales de seguridad





UBE

Dibujo mascota ganador concurso 2003



UBITA

Espiritu trabajador, compañero y seguro





Decálogo de orden y limpieza

El desorden y la suciedad llaman al accidente



Orden + limpieza = SEGURIDAD

¿Por qué es preciso el orden y la limpieza en el lugar de trabajo?

Porque eliminará muchos de los peligros que pueden llevar a desencadenar un accidente



¿Obtendré beneficios?

Realizarás tus tareas de forma más segura y evitarás caídas y golpes.

Encontrarás las herramientas y otros utensilios más rápidamente lo cual te facilitará el trabajo y gastarás menos energía innecesariamente.

¿Cómo lo conseguiré?



1. Limpiando y ordenando, después de terminar una reparación.



2. No dejando materiales alrededor de las máquinas. Se deben colocar donde no estorben.



3. Recogiendo cuanto antes los materiales sobrantes.



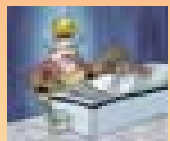
4. Limpiando el aceite o grasa derramado en el suelo.

5. Guardando ordenadamente los materiales y herramientas.

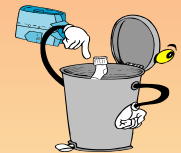


6. Realizando un mantenimiento correcto de las máquinas y herramientas. Funcionarán mejor y ensuciarán menos.

7. Manteniendo limpio y ordenado tu lugar de trabajo. Recuerda que "LIMPIAR ESTÁ BIEN PERO NO ENSUCIAR ESTÁ MEJOR".



8. Utilizando los puntos limpios para los desechos. Elimina la suciedad, no la camufles.



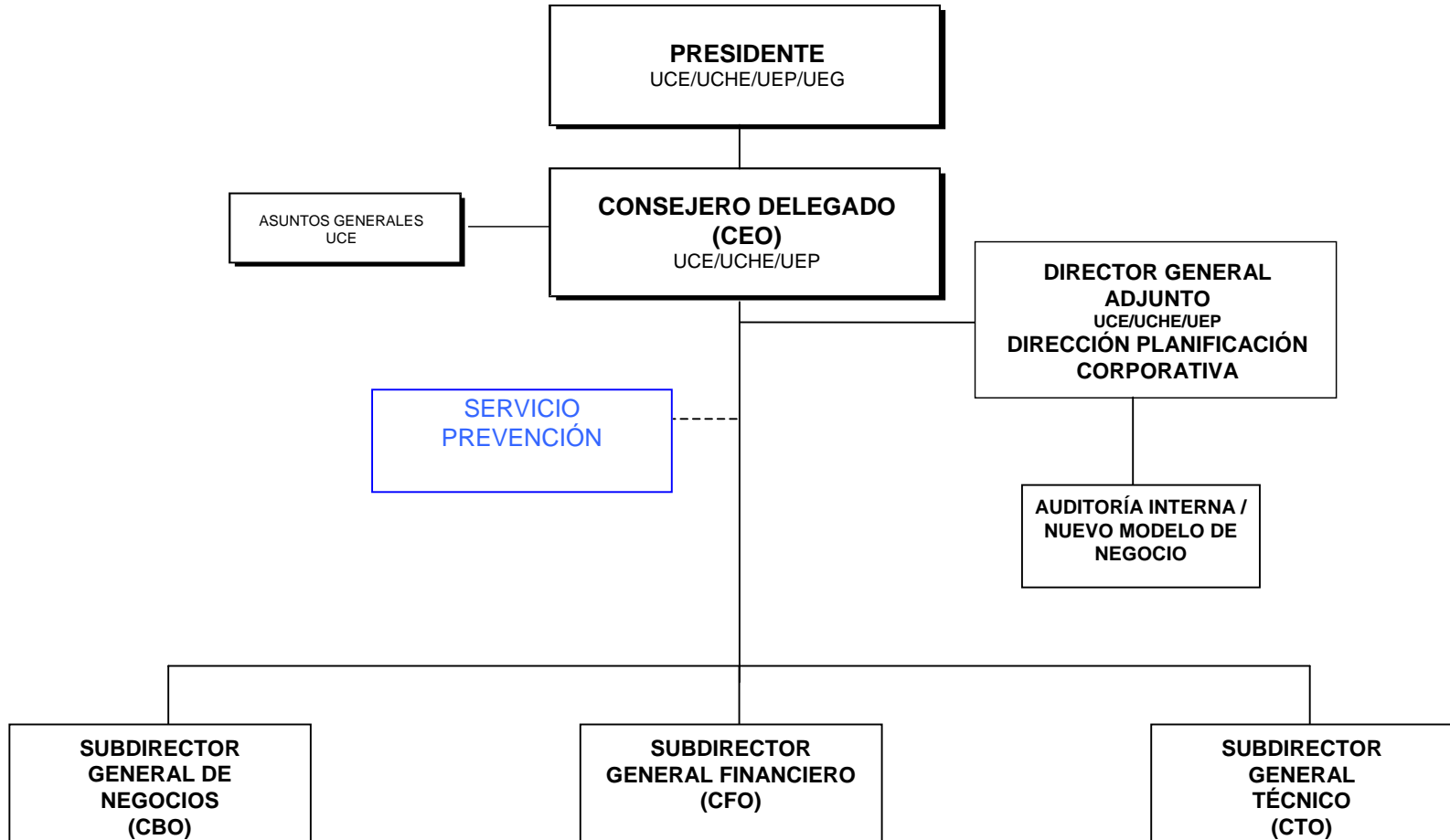
9. Manteniendo las zonas de paso, salidas, vías de circulación y en especial salidas de emergencia, libres de obstáculos.



10. Y Recuerda: Cuando acabes la jornada, comprueba antes de abandonar tu puesto que todo está en orden.



¡Muchas Gracias!



PREVENCIÓN DE RIESGOS
INFORME K.Y.T.

ZONA: SO2

UNIDAD: 2155 AGROMÁN: MAC, J.E.

TURNO: - UBE: A.M

FECHA: 14/03/05

OPERAC: LIMPIEZA AZUFRE M-2155-2B.

| Nº | Valoración | RIESGO Y POSIBLES CONSECUENCIAS |
|----|------------|---|
| 1 | ● | Trabajos con martillo neumático |
| 2 | ◎ | Salpicaduras de polvo, producto, etc |
| 3 | ● | Afixia en interior de la balsa |
| 4 | ● | Manejo del producto con una cesta elevadora |

| Puntos | Valoración | Medidas de Prevención | Objetivo |
|--------|------------|---------------------------------------|--|
| 1 | ● | uso de guantes y equipo de protección | Evitar lesiones en manos y pies |
| 2 | ◎ | Uso de pantalla o gafas de protección | Evitar lesiones en ojos |
| 3 | ● | Permiso con test de oxígeno | Seguir las normas |
| 4 | ● | Vallado de la zona | Evitar el acceso a personas en la zona |

SLOGAN:

CLAVES VALORACIÓN:



RIESGO MUY IMPORTANTE



RIESGO IMPORTANTE



RIESGO MENOS IMPORTANTE



| | | |
|---|---|------------------------|
| Área: | Esferas amoníaco | Equipo de Observación: |
| Fecha: | 26-9-05 | Santi Farran |
| Horas de Observación: 10 min | | |
| <u>Clases</u> | | <u>Nº</u> |
| Violaciones de las Normas de Seguridad (Observación real o la prueba de que se ha violado una norma) | VNS | 1 |
| Acto inseguro (Un acto obviamente peligroso no contemplado por una norma o práctica escrita) | AI | - |
| Condición peligrosa (Una condición obviamente peligrosa) | CP | - |
| Observaciones: | Resp. | Clase |
| trabajos de cimentación del cubeto de las esferas Tk-1034-2 C/D operarios de lubasa excavando hueco debajo de la esfera Tk-2D. uno de ellos no lleva gafas y argumenta que no se las pone porque están ralladas (son graduadas). se le comenta que utilice, por su bien, unas gafas de seguridad normales y que pide unas nuevas gafas graduadas de seguridad | Encargado Lubasa/ Jefe de construcción | VNS |
| Comentarios Generales: | | |
| Una grúa hace la maniobra de retirar y colocar los contenedores en la avenida. Hay un encargado de Lubasa que supervisa los trabajos. Zona acotada. Buena predisposición del personal de la contrata. | | |



| UBE | | HOJA REV. 1 |
|--|-------------------------|---------------|
| U-444 | SUPUESTOS DE EMERGENCIA | SUPUESTO N° 2 |
| <u>UNIDAD DE HIDROGENACIÓN DE ÉSTER</u> | | |
| EQUIPO: R-444-1, E-444-1 A/B y líneas asociadas. | | |
| Maniobras a realizar en caso de: Fuga de éster mas H2. | | |
| 1. Avisar rápidamente a la sala de control indicando la magnitud y localización de la fuga para que paren la unidad y se despresurice. Abrir ZV-1, LCV-3, ZV-2, LCV-4 y PCV-2. | | |
| 2. Parar C-1, C-2 y P-2. C-1 y C-2 se pueden parar desde panel. | | |
| 3. Evacuar rápidamente la zona ya que la nube de gases, bastante visible es sofocante y explosiva. | | |
| 4. Para eliminar las principales fuentes de ignición, parar F-2440-1, F-2409-1 y SG-2409-1, | | |
| <u>PERSONAL QUE REALIZA LAS MANIOBRAS.</u> | | |
| 1ª :Operador de panel y de campo de HDL y/o CX/ONA | | |
| 2ª , 3ª . :Operador de campo de HDL y/o CX/ONA. | | |
| 4ª :Operador de panel de HDL y/o CX/ONA. | | |



| Fecha: | Turno : | Unidad : U-422 | V.B. Jefe de Turno | |
|---|--|--|-----------------------|--|
| Personal que interviene: | | | | |
| Operación : Revisión del medidor de caudal de Óleum FC-422-2 | | | | |
| Acción | Desviaciones que pueden ocurrir | Consecuencias | Respuesta del sistema | Acciones Preventivas |
| Revisión del medidor | Bajada brusca de la medida de caudal | Parada de U-422 por corte de Oxima a R-1 | LFA-422-2 (2390 Kg/h) | Comprobación por el personal involucrado previamente en plano y después en campo la situación de las líneas y válvulas sobre las que se actuará. Colocar by-pass de LFA-422-2 Poner en manual FCV-2, manteniendo el mismo caudal. Seguir la evolución del DC-1 y corregir con la FCV-2 si es necesario. |
| Desobstruir tomas Dpcell | Derrame de Óleum por tomas de la Dpcell o boca de manguera | Nube tóxica y posibles quemaduras. | | Tanto el operador como el instrumentista tienen que estar equipados con el equipo antiácido completo Redefinir antes de actuar la alineación requerida de las válvulas. Tener una manguera de ACI preparada ante un posible derrame. |



| | L | Ma | Mi | J | V | L | Ma | Mi | J | V | L | M |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|-------------|---------------|----|----|----|---|
| 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 17 | 18 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 14 | 15 | | |
| 2 | 3 | 4 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 14 | 15 | | | |
| | | | SOC B | Teoria | | | SOC D | CAR PR/UEP | | | | |
| | | | 1 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 11 | 12 | | |
| | | | CAR | | | | E.A. C-1 | | | | | |
| 4 | 5 | 6 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 16 | 17 | | | |
| E-A D-2 | OPS | | OPS B-1 | E.A. | | | G A | | | | | |
| 2 | 3 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 13 | 14 | | | | |
| G | | | | G B | | | | | | | | |
| S A D | | | 1 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 11 | 12 | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 5 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 15 | 16 | | | | |
| | CSS | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 12 | 13 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 7 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 17 | 18 | | | | |
| C.I. M-2 | OPS D | C.I. A-2 | C.I. C/C | | C.I. B-1 | | C.I. I-1 | | | | | |
| 3 | 4 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 14 | 15 | | | | |
| C.I. A-1 | | C.I. I-2 | | C.I. C-1 | | | | | | | | |
| 2 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 12 | 13 | | | | | |
| F A | CSS | | | | | | | | | | | |

DAYS

SAFETY & HEALTH TALKS(*)

EMERG. DRILL G=Gas F= Fire

GENERAL EMERG. DRILL

Riesgos Laborales, OPS: Curso OPS, CAR Manejo carretillas,