



**BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN
DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE
FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA
DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO**

**“La necesidad de la prevención en
las industrias de maquinaria
cerámica”**

Juan Vicente Bono Sales
Vicepresidente ASEBEC

0. Tabla contenido

**BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN
DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE
FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA
DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO**

0. Tabla de contenido.

1. Introducción a ASEBEC.
2. Necesidad de la prevención en las industrias de maquinaria cerámica.
3. Objetivos de la prevención.
4. Conclusiones

1. Introducción ASEBEC

**BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN
DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE
FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA
DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO**

1. Introducción a ASEBEC.

- ASEBEC son las siglas de la Asociación Española de Fabricantes de Maquinaria y Bienes de Equipo para la Industria Cerámica.
- Asociación que se constituye en 1982 con carácter nacional y que en la actualidad está integrada por 72 empresas distribuidas por toda la geografía española.
- Las cifras socio económicas de la misma son:

Año	Nº empresas	Facturación	Exportación	Nº trabajadores
2005	72	287 M€	47 M€	1.450



1. Introducción ASEBEC

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- ASEBEC actúa de patronal y se encarga de desarrollar líneas de trabajo que ayuden al sector a mantener la línea de crecimiento iniciada ya desde hace una década en el sector de la maquinaria.
- En los últimos años, las empresas españolas de maquinaria cerámica han realizado un importante esfuerzo de superación tecnológico que ha demostrado estar capacitadas para competir a niveles internacionales.
- En el conglomerado de empresas de ASEBEC se pueden hacer diversos subgrupos atendiendo a su especialización profesional de manera que se conforma el núcleo no sólo principal, sino prácticamente total del sector nacional en el que conviven.



BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECÍFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACIÓN DE MAQUINARIA CERÁMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACIÓN AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- Atendiendo a las matizaciones anteriormente sugeridas las empresas se clasifican básicamente en: fabricantes e instaladores de maquinaria, talleres de mantenimiento, servicios y venta de repuestos, talleres de asistencia técnica y representantes de firmas extranjeras.
- También comentar que debido al gran espectro de la Industria Cerámica Nacional e Internacional existe una diversidad importante de la propuesta tecnológica industrial en cuanto a la tipología de productos que los asociados de ASEBEC ofrecen, tales como:
 - Preparación, transporte, ensilado y molturación materias primas, atomizado.

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECÍFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACIÓN DE MAQUINARIA CERÁMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACIÓN AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- Prensas, moldes, alimentadores.
- Secaderos.
- Esmaltado, molienda y preparación de esmalte.
- Hornos: túneles, de rodillos, intermitentes.
- Fabricación de equipos, maquinaria e instalaciones para fritas y esmaltes.
- Equipamiento para el medio ambiente: sistemas de limpieza, depuradoras, filtros de polvo y humos, recuperación de lodos y fangos, cogeneración, insonorización.
- Maquinas auxiliares, equipo de laboratorio.

1. Introducción ASEBEC

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- Equipamiento eléctrico y electrónico: cuadros de control, automatismos, programación PLC y SCADA, cableado e instalación eléctrica.
- Servicios de ingeniería: cálculos ingeniería civil, formación, adiestramiento de personal, instalaciones llaves en mano.
- Etc.

2. Necesidad prevención

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

2. Necesidad de la prevención en las industrias de maquinaria cerámica.

- La mayoría de las empresas de ASEBEC tienen una oferta tecnológica de fabricación, instalación, montaje, servicio y puesta en marcha de los equipos/maquinarias que ofrecen con trabajos industriales tanto en sus mismas instalaciones como en “casa del cliente”.
- Esta actividad industrial se debe establecer con un adecuado nivel de protección de la salud de los trabajadores frente a los riesgos derivados de las condiciones de trabajo, y ello en el marco de una política coherente, coordinada y eficaz de prevención de los riesgos laborales.

2. Necesidad prevención

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN

DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE

FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA

DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- El marco legal se rige principalmente por La Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales, consecuencia de la transposición al Derecho español de varias Directivas europeas sobre la materia, y muy en especial de la Directiva del Consejo 89/391/CEE, que establece el ámbito general básico de la tutela legal de la salud laboral; por la, expresión del Convenio 155 de la Organización Internacional del Trabajo (OIT) como respuesta política coherente y actualizada de protección de la salud en el trabajo; y, por último, desarrollo del mandato del artículo 40.2 de la Constitución, que impone a los poderes públicos el deber de velar por la seguridad e higiene en el trabajo. Así como los decretos posteriores que desarrollan la citada ley.



2. Necesidad prevención

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- ASEBEC es consciente que todos los actuantes dentro de las empresas deben dirigir esfuerzos en la promoción de la mejora de estas condiciones de trabajo para elevar el nivel de protección de la salud y la seguridad de los trabajadores y la eficaz de prevención de los riesgos laborales.
- Se debe intentar definir pues, aquellos riesgos reales, que en su día presente la realización material de los trabajos industriales, los cuáles normalmente están inmersos en un conjunto de circunstancias de difícil concreción, que en sí mismas, pueden lograr desvirtuar el objetivo fundamental de cómo actuar la prevención.



2. Necesidad prevención

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- Además estos riesgos son poco homogéneos para el conjunto de empresas fabricantes de maquinaria, debido a la diversidad de fabricación entre ellas.
- Por lo que habrá que desglosar uno a uno los riesgos específicos para cada empresa o grupos de empresas con fabricación similar.
- Finalmente como en toda prevención es obvio pues que se debería pretender, crear los procedimientos concretos para conseguir trabajar sin accidentes ni enfermedades profesionales.



2. Necesidad prevención

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- Y además, evitar los "accidentes blancos" o sin víctimas, por su gran trascendencia en el funcionamiento normal laboral, al crear situaciones de parada o de estrés en las personas.



3. Objetivos prevención

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

3. Objetivos de la prevención.

- ASEBEC es consciente que generar una cultura preventiva, mantenerla y aumentarla es de gran importancia.
- Es necesario fomentar la participación de empresarios y trabajadores, a través de las organizaciones empresariales y sindicales más representativas, en la planificación, programación, organización y control de la gestión relacionada con la mejora de las condiciones de trabajo y la protección de la seguridad y salud de los trabajadores en el trabajo.



3. Objetivos prevención

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- Debido a que una gran parte de los fabricantes de maquinaria cerámica son pequeñas empresas hay que promover la mejora de las condiciones de seguridad y salud en el trabajo especialmente en estas, a través de estas acciones sectoriales de información, asistencia técnica, formación y promoción del cumplimiento de la normativa de prevención de riesgos.
- Estas medidas en muchos casos son de ardua complejidad debido a la gran diversidad de tipología de trabajos que realizan las empresas de ASEBEC como ya hemos comentado anteriormente.



3. Objetivos prevención

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- Específicamente hay que aplicar las medidas que integran la protección frente a los riesgos laborales, con arreglo a los siguientes principios generales:
 - 1) Evaluar los riesgos que no se puedan evitar.
 - 2) Combatir los riesgos en su origen.
 - 3) Evitar los riesgos.
 - 4) Adaptar el trabajo a la persona, en particular en lo que respecta a la concepción de los puestos de trabajo, así como a la elección de los equipos y los métodos de trabajo y de producción, con miras, en particular, a atenuar el trabajo monótono y repetitivo y a reducir los efectos del mismo en la salud.

3. Objetivos prevención

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- 5) **Tener en cuenta la evolución de la técnica.**
- 6) **Sustituir lo peligroso por lo que entrañe poco o ningún peligro.**
- 7) **Planificar la prevención, buscando un conjunto coherente que integre en ella la técnica, la organización del trabajo, las condiciones de trabajo, las relaciones sociales y la influencia de los factores ambientales en el trabajo.**
- 8) **Adoptar medidas que antepongan la protección colectiva a la individual.**



3. Objetivos prevención

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- En nuestro sector es vital adaptar y considerar las capacidades profesionales de los trabajadores en materia de seguridad y de salud en el momento de realizar las tareas laborales.
- Las medidas preventivas deberán prever las distracciones o imprudencias no temerarias que pudiera cometer el trabajador para obtener estas una gran eficacia.
- Hay que integrar la prevención de riesgos laborales en el sistema general de gestión de la empresa, tanto en el conjunto de sus actividades como en todos los niveles jerárquicos de ésta.



3. Objetivos prevención

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECIFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- Para ello es necesario crear siempre un plan de prevención de riesgos laborales que incluya no solo las responsabilidades, las funciones, las prácticas, los procedimientos, los procesos y los recursos necesarios para realizar la acción de prevención de riesgos en la propia empresa, sino también los utilizados en las empresas clientes en las que se realizan los trabajos, ya que la seguridad concierne a todos.



4. Conclusiones

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECÍFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACION DE MAQUINARIA CERAMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACION AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

4. Conclusiones.

- Para conseguir pues los objetivos hay que utilizar entre otros instrumentos, la información y formación a todos los niveles, no solo ya mejorándola por medio de cursos sino también intentando que los trabajadores se sientan identificados con los contenidos de la formación específica mediante exposiciones a situaciones laborales que se asemejen al máximo con las que se producen en el sector.
- Para ello es necesario la promoción y ejecución de jornadas específicas y herramientas como el estudio que se presenta en formato DVD hoy, específico para la industria de maquinaria cerámica por parte de Head-Training.

4. Conclusiones

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECÍFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACIÓN DE MAQUINARIA CERÁMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACIÓN AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- Es vital también la sensibilización por todas las partes ya tanto empresariales como por los trabajadores para el cumplimiento de las medidas de prevención que en cada caso sean adoptadas, por la propia seguridad y salud del trabajador y por la de aquellas otras personas a las que pueda afectar la actividad profesional.
- Y los trabajadores, con arreglo a su formación y siguiendo las instrucciones de prevención, deberían:
 - Usar adecuadamente, de acuerdo con su naturaleza y los riesgos previsibles, las máquinas, aparatos, herramientas, sustancias peligrosas, equipos de transporte y, en general, cualesquiera otros medios con los que desarrollen su actividad.



4. Conclusiones

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECÍFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACIÓN DE MAQUINARIA CERÁMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACIÓN AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- Utilizar correctamente los medios y equipos de protección de acuerdo con las instrucciones de los mismos.
- No poner fuera de funcionamiento y utilizar correctamente los dispositivos de seguridad existentes o que se instalen en los medios relacionados con su actividad o en los lugares de trabajo en los que ésta tenga lugar.
- Informar de inmediato a su superior jerárquico directo, y a los trabajadores designados para realizar actividades de protección y de prevención o, en su caso, al servicio de prevención, acerca de cualquier situación que, a su juicio, entrañe, por motivos razonables, un riesgo para la seguridad y la salud de los trabajadores.



4. Conclusiones

BUENAS PRACTICAS DE PREVENCIÓN DE LOS RIESGOS ESPECÍFICOS EN EL SECTOR DE FABRICACIÓN DE MAQUINARIA CERÁMICA DESDE EL DISEÑO Y FABRICACIÓN AL MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- Finalmente como ya todos sabemos, la seguridad es cosa de todos, y la difusión de la cultura de prevención laboral a todos los niveles es sin duda una asignatura que hoy en día nos estamos esforzando en obtener la máxima puntuación en bien de la sociedad.

GRACIAS POR SU ATENCIÓN